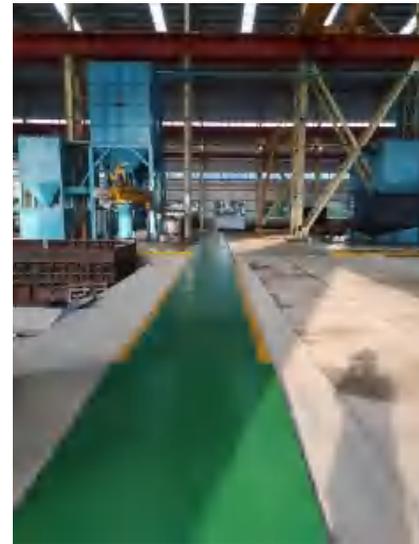


企业介绍



臻精品 强服务 一切让客户满意



芜湖久弘重工股份有限公司
WUHU JIUHONG HEAVY INDUSTRY CO., LTD



Contents

PART 1 : 企业基本情况

PART 2 : 技术品质保证能力

PART 3 : 业绩展示

PART 4 : 产品展示

一、企业基本情况

-厂区布局（新厂区）

新厂区由芜湖久弘重工投资建设，总投资5亿元，占地150亩，兼并原金丰粮油公司进行升级改造。新建3万吨数控机床铸件生产线。目前已完成投资1.2亿元，新建厂房25000平方米，于2021年8月投产。



一、企业基本情况

-基本信息

- ✓ 成立于2015年10月，总占地面积260亩；
- ✓ 注册资金1000万元，总资产2亿元，现有员工480余人；
- ✓ 50余名在业内优秀企业具备丰富工作经验的技术及管理人员，具有高级职称人员5人；
- ✓ 建有模具车间、铸造车间、金工车间、清理车间、油漆车间；
- ✓ 树脂砂造型，中频感应电炉熔炼，主要产品大型数控机床铸件、注塑机铸件、压力机锻压机床铸件
- ✓ 铸造设计年产能：老厂区4万吨/年，新厂区3万吨/年，合计7万吨/年；
- ✓ 机加工车间拥有3台龙门铣、2台数控龙门加工中心、立车1台，落地镗1台，摇臂钻床2台，普车若干台，可对大型铸件进行粗精加工；
- ✓ ISO9001:2015质量管理体系、OHSAS18001:2015 职业健康安全管理体系、ISO14001：2015环境管理体系认证企业；
- ✓ 完善、先进的检验检测及生产设备；
- ✓ 最大可铸造产品尺寸（mm）：15米长；
- ✓ 最大可铸造产品单重：灰铸铁50吨，球墨铸铁45吨。

一、企业基本情况

-设备清单

设备类型	用途	名称	规格	数量	品牌
生产设备	加工设备	CNC数控龙门	4350mm×2350mm	10台	海天、日发等
	熔炼设备	中频感应电炉	3T	1台×2	苏州振吴
		中频感应电炉	5T	1台	苏州振吴
		中频感应电炉	10T	1台×2	苏州振吴
		中频感应电炉	12T	1台×2	日本富士
		中频感应电炉	15T	1台	苏州振吴
	造型设备	树脂砂移动式混砂机	30T/H	2台	青岛浩晟达
		树脂砂固定式混砂机	20T/H	10台	青岛浩晟达
		树脂砂移动式混砂机	40T/H	1台	保定维尔
		树脂砂固定式混砂机	10T/H	3台	青岛浩晟达
		砂处理再生线	20T/H	3条	青岛浩晟达
		砂处理再生线	10T/H	1条	青岛浩晟达
	后处理	吊挂通过式抛丸机	8米/6米/3米	5台	青岛滨海
		轨道式抛丸机	37米长	2台	青岛滨海
		电阻台车式退火炉	15米×3米×3.5米	2台	上海上耐
	生产辅助设备	起重行车	10T-75T	50台	河南矿山
		地平车	20T-50T	10台	NYCLEON

一、企业基本情况

-设备清单

设备类型	用途	名称	规格	数量	品牌
检验设备	树脂砂检验设备	直读式透气性测定仪	STZ	1台	常德武陵
		叶片式芯砂混砂机	SHY	1台	常德武陵
		震摆式筛砂机	SSZ	1台	无锡三峰
		树脂砂制样机	SAZ	1台	无锡三峰
		双盘红外线烘干机	SGS	1台	常德武陵
		液压智能强度试验机	SWY	1台	无锡三峰
	金相、力学检验	金相显微镜	4XC	1台	南京江南永新
		金相预磨机	MP-2M	1台	莱州万合
		金相抛光机	MP-2M	1台	莱州万合
		微电子万能试验机	UTM-5305	1台	深圳三思纵横
		布氏硬度计	HB-3000	2台	山东华银
		里氏硬度计	TH160	2台	北京时代
	化学分析	直读光谱仪	PDA-5500	1台	日本岛津
		高频红外碳硫仪	2002B	1台	无锡鑫优科
	金属探伤	超声波探伤仪	USM36	1台	美国GE

一、企业基本情况

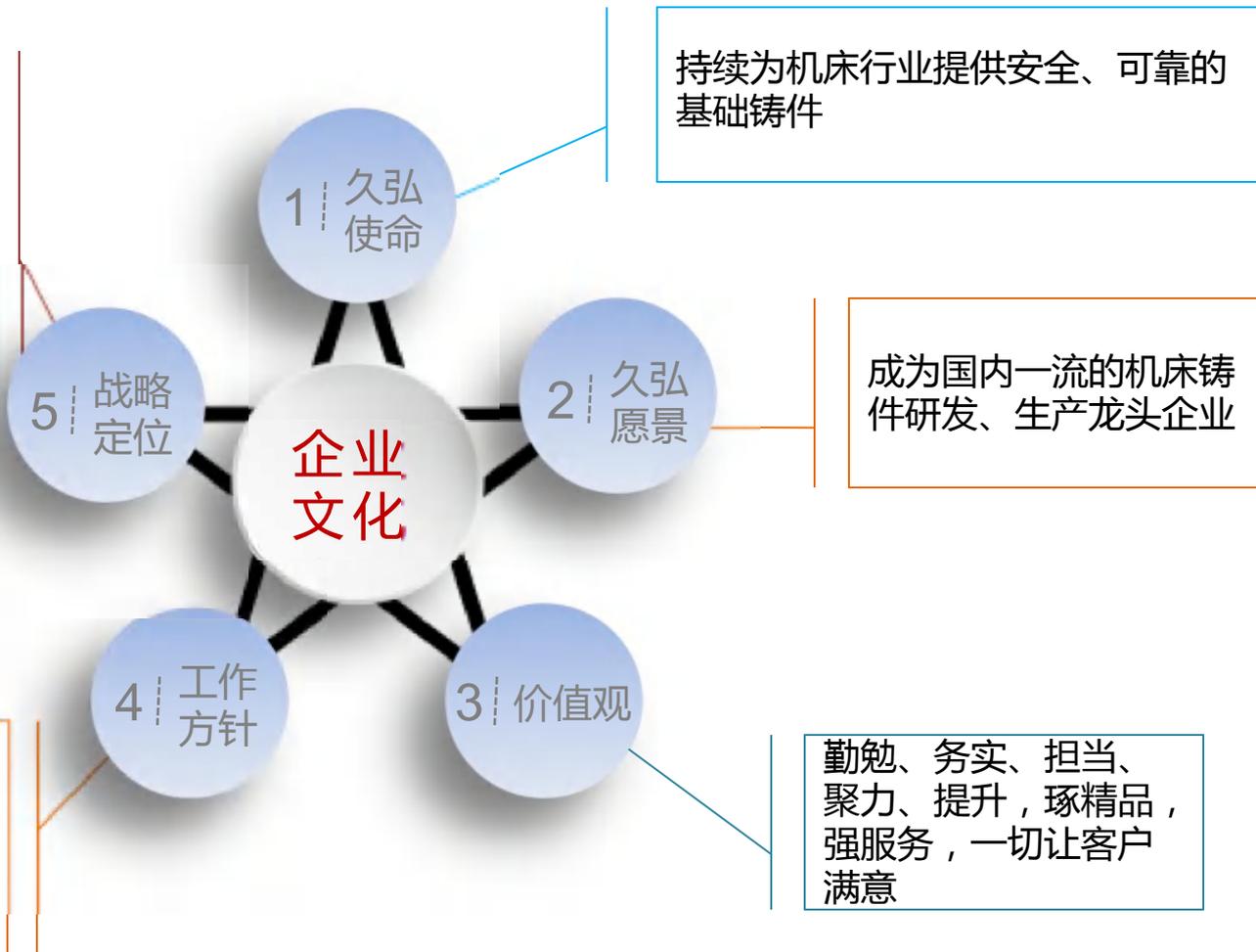
-设备清单（部分设备照片）



一、企业基本情况

-企业文化

聚焦机床行业，定位于国内中高端及国际市场，立足技术创新，实施差异化服务，实现质量第一、销量第一的目标，争取成为机床铸件行业全国单项冠军。



一、企业基本情况

-证书展示



营业执照 (副本)



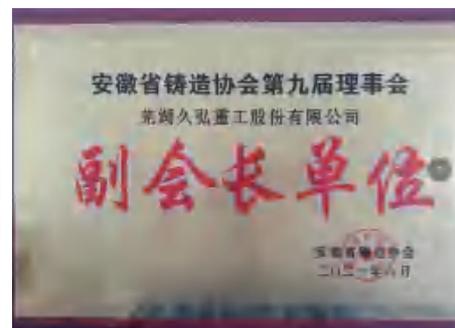
ISO9001:2015
质量管理体系



能源管理体系认证



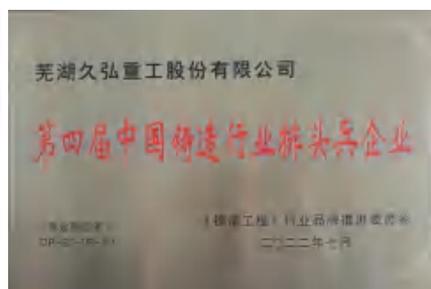
知识产权认证



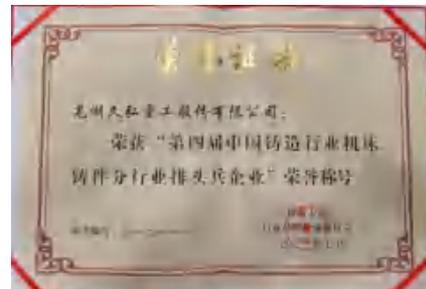
安徽省铸协副会长



高新技术企业



第四届铸造行业排头兵



第四届机床分行业排头兵

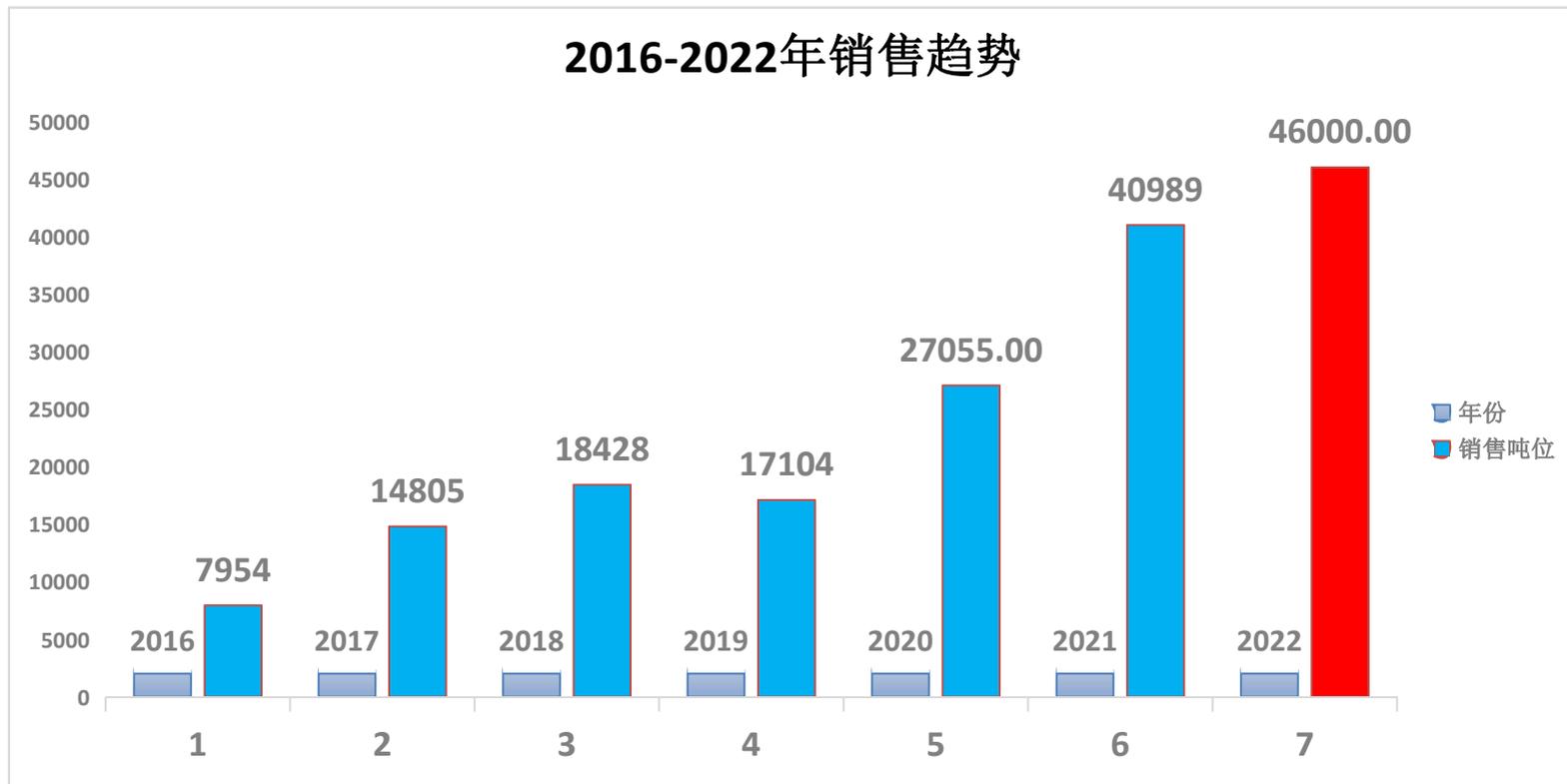


机床分会副理事长



2022年实现机床铸件预计销量46000吨。

一、企业基本情况



自2015年11月至今，公司销量呈稳步上升趋势，特别是2021年8月二期投产后，产能跨越式增长，近3年年增长50%以上。2021年销售4.1万吨，2022年预计销售4.6万吨。

一、企业基本情况

-部分合作客户

目前客户遍布国内机床装备集中区域，服务于国内外机床知名品牌。（排名不分先后）



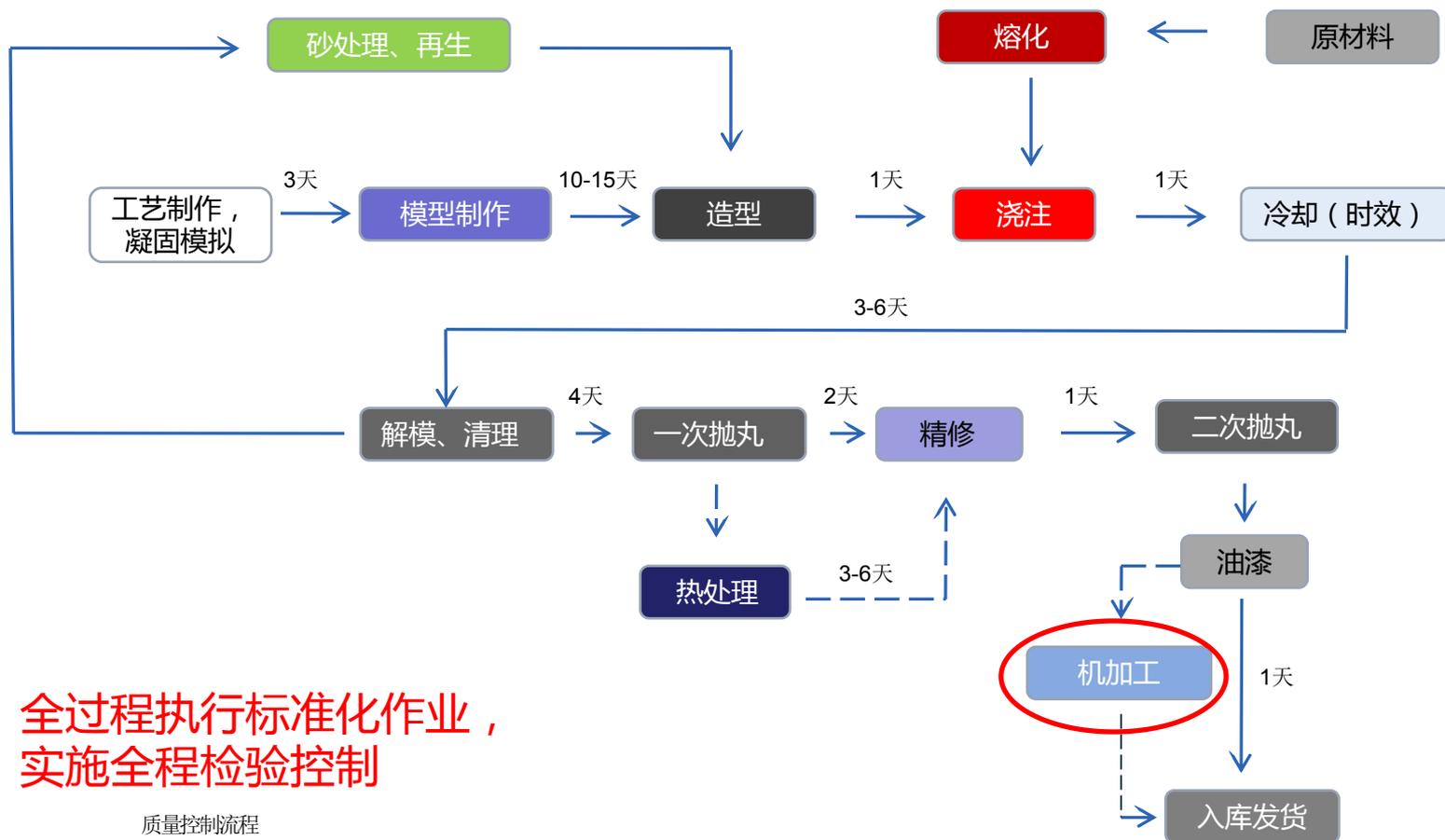
目前主要客户为：

宁波海天精工股份有限公司
 宁波海天塑机集团有限公司
 苏州纽威数控装备有限公司
 上海机床厂有限公司
 南通国盛智能科技有限公司
 芜湖恒升重型机床有限公司
 济南二机床集团有限公司
 扬州锻压机床有限公司
 日本大隈株式会社
 日本东芝株式会社
 无锡机床厂
 南京汽轮机厂

二、技术品质保证能力 - 工艺流程

木模工艺：

收到图纸后最快20-30天交付铸件！



全过程执行标准化作业，
实施全程检验控制

质量控制流程

二、技术品质保证能力

-工艺技术标准化



4名专业技术人员对产品结构进行评审，编制**铸造工艺**，进行**凝固模拟**分析。

由3名专职技术人员根据产品结构、材质及工艺标准，对产品进行现场施工，指导操作。



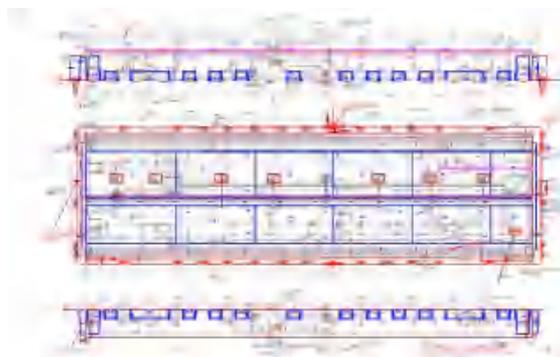
工艺技术文件完成后，由**技术副总**批准，方可实施生产作业。

依据《技术人员工作程序》标准化作业

二、技术品质保证能力

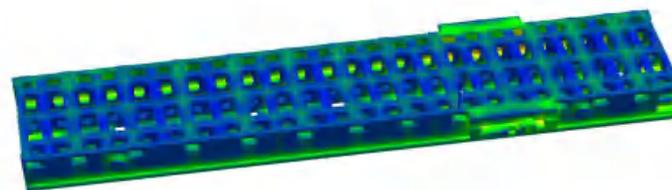
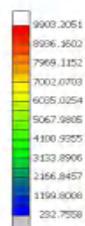
-工艺设计和凝固模拟

新产品采用CAD软件绘制工艺图和工装图，三维建模，凝固模拟，加快试制周期。

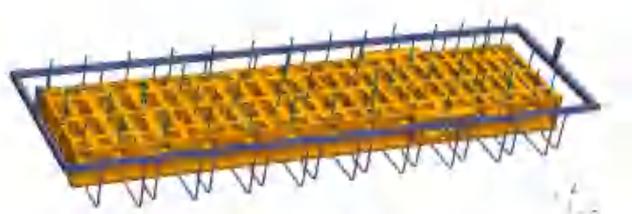


CAD绘制铸造工艺

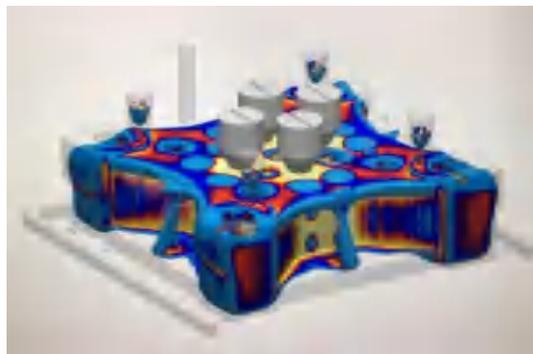
凝固时间: 232.7558 (sec)



ANYCASTING



三维建模



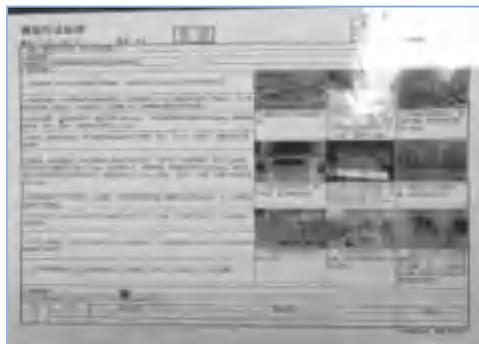
凝固模拟：重点模拟应力分布和缩孔缩松，提高新产品一次开发成功率。

二、技术品质保证能力

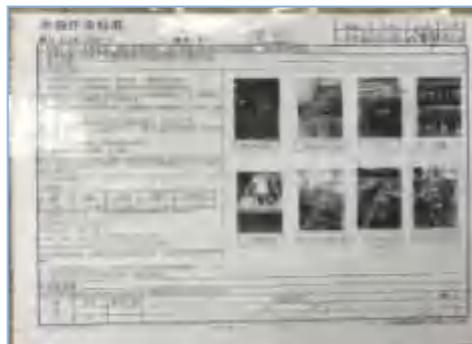
-推行标准化作业，提升各工序制造过程的质量保证能力



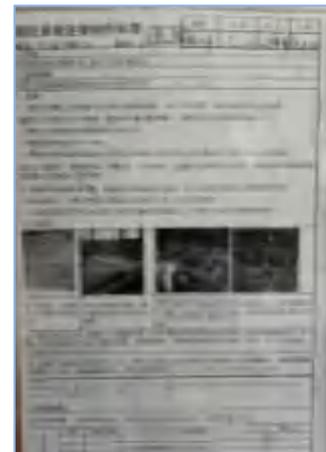
模检标准



涂料涂刷标准



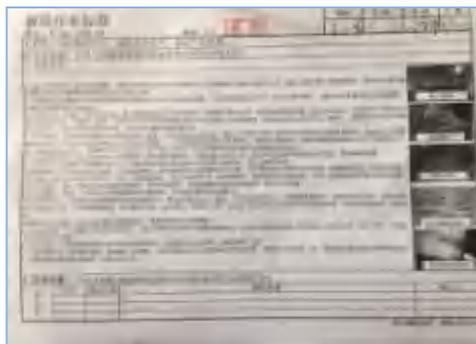
制芯标准



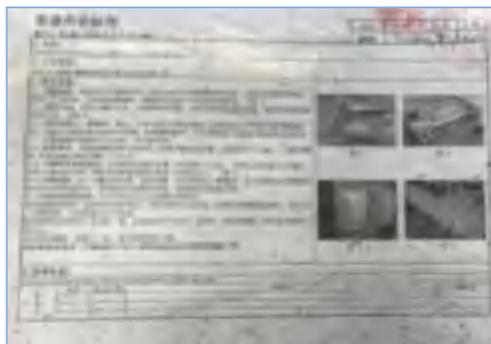
造型标准



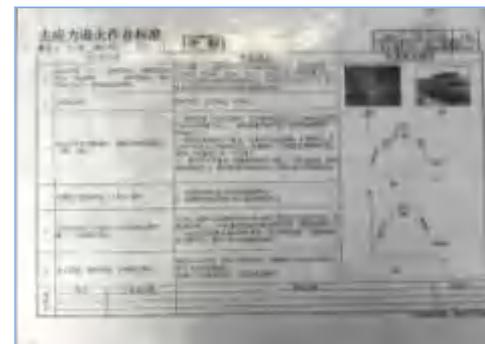
熔炼标准



合箱标准



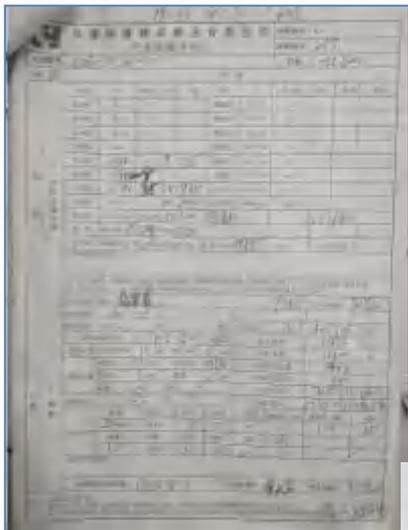
后处理标准



去应力退火标准

二、技术品质保证能力

-过程记录与质量证明书



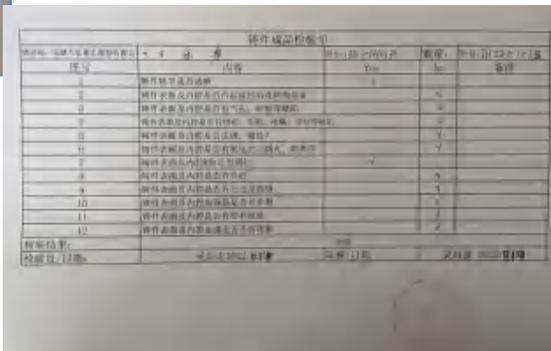
产品跟踪卡片



尺寸检查记录



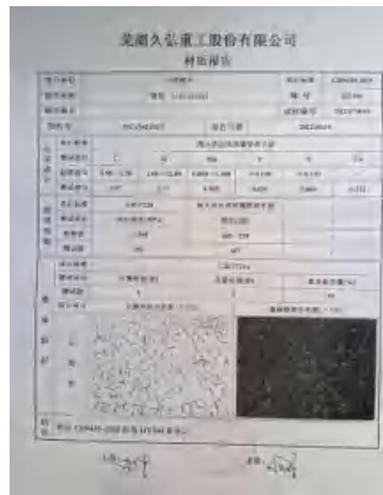
超声波探伤记录



外观检查记录

产品跟踪卡-每箱产品的全过程履历，保证可追溯性；
所有产品相关原始记录及试块保存期**1年**（客户有特殊要求的除外），便于随时查询、追溯。

<https://www.cnjihuhong.com/>



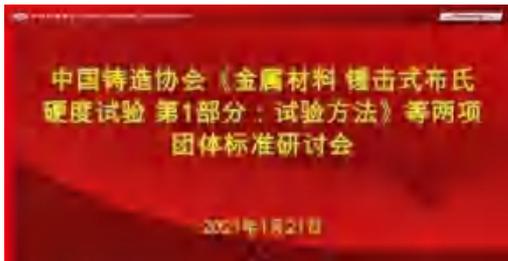
质量证明书



臻精品 强服务 一切让客户满意

三、业绩展示

-科技成果



公司自2015年10月成立以来，在科技创新、新产品研发、专利和科技成果转化、行业标准制定方面取得了丰硕成果。截止2022年8月份，共计获得授权发明专利14项，实用新型专利16项。省级科技成果2项。参与制定行业团体标准制定6项（2项已发布），主持起草1项（质量分级及“领跑者”评价要求 机床床身铸件）。

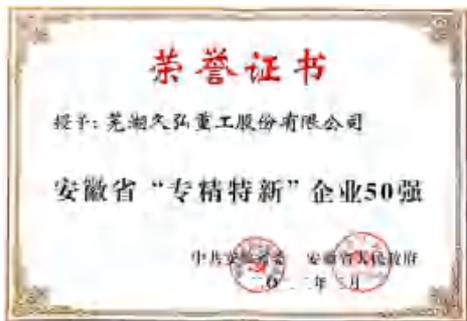
专利汇总表

芜湖久弘重工股份有限公司专利汇总表

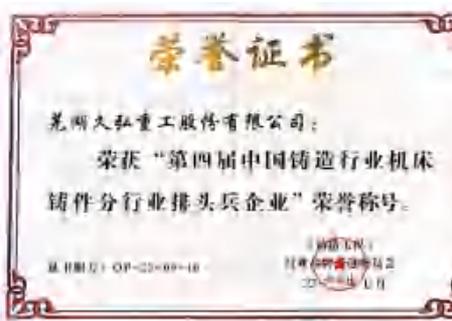
序号	专利名称	专利类型	授权公告日期	专利号	获得方式
1	一种大型数控龙门铣床身铸件	发明专利	2018.11.20	ZL201810242001.9	自主研发
2	一种升降式固定结构	实用新型	2018.10.02	ZL201810201045.8	自主研发
3	一种铸造大型立式加工中心床身铸件排气系统	实用新型	2018.11.20	ZL201810220922.0	自主研发
4	一种铸造大型立式加工中心床身铸件	实用新型	2018.05.09	ZL201711144990.5	自主研发
5	一种铸造大型立式加工中心床身铸件	实用新型	2018.11.20	ZL201810221177.6	自主研发
6	一种自制铸件加工磨床	实用新型	2018.11.20	ZL2018102213794.1	自主研发
7	一种大型数控龙门铣床身铸件	实用新型	2018.12.26	ZL201810244064.7	自主研发
8	一种铸件清理	实用新型	2018.06.26	ZL2017111946612.9	自主研发
9	一种自制的电焊机	实用新型	2018.11.08	ZL201810202877.4	自主研发
10	一种铸造大型立式加工中心床身铸件排气系统	实用新型	2018.12.29	ZL201810220922.0	自主研发
11	一种大型立式加工中心铸件冷却系统	实用新型	2020.5.12	ZL201910012594.X	自主研发
12	一种用于大型铸件铸件	实用新型	2020.5.20	ZL201910012595.5	自主研发
13	一种小型立式铸件气阀	实用新型	2020.6.24	ZL201910012596.3	自主研发
14	一种大型立式铸件铸件冷却系统	实用新型	2020.5.26	ZL201910012597.8	自主研发
15	一种铸造大型立式加工中心铸件	实用新型	2020.6.24	ZL201910012598.7	自主研发
16	一种铸造大型立式加工中心铸件	实用新型	2020.11.24	ZL202010009729.0	自主研发
17	一种铸造大型立式加工中心铸件铸件冷却系统	发明专利	2020.12.16	ZL201810220927.5	自主研发
18	一种铸造大型立式加工中心铸件铸件冷却系统的冷却液	发明专利	2020.05.13	ZL201810220927.7	自主研发
19	一种铸造大型立式加工中心铸件铸件冷却系统的冷却液	发明专利	2020.06.03	ZL201810220927.8	自主研发
20	一种铸造大型立式加工中心铸件铸件冷却系统的冷却液	发明专利	2020.04.24	ZL201810220927.9	自主研发
21	一种大型立式铸件铸件冷却系统的冷却液	发明专利	2020.10.20	ZL201910012599.2	自主研发
22	一种铸造大型立式加工中心铸件	发明专利	2020.11.12	ZL201910012599.4	自主研发
23	一种铸造大型立式加工中心铸件	发明专利	2021.3.18	ZL202110000964.5	自主研发
24	一种中小型铸件铸件冷却系统的冷却液	发明专利	2021.3.18	ZL202110000965.0	自主研发
25	一种用于大型铸件的冷却液	发明专利	2021.10.27	ZL201910012599.5	自主研发

三、业绩展示

-各类荣誉



2022年安徽省“专精特新”50强



2022年机床铸件行业排头兵企业



2021年安徽省高新技术企业



2021年安徽省技术创新示范企业

四、产品展示

-各类铸件



床身 (长13米)



横梁



方滑枕



工作台 (长8米)



立柱



滑鞍

四、产品展示

-各类铸件



偏心体QT700-2



头板QT450-10



进气缸体QT400-15



导套QT500-7

四、产品展示

-适用于各类装备制造行业



重型数控龙门机床



冲压机床



大吨位注塑机



燃气轮机



芜湖久弘重工愿与您

携手共进、合作双赢、共同开创美好明天!



地址：安徽省芜湖市繁昌区孙村镇工业园西区

电话/传真：0553-7259077 18531229365

邮箱：whhuaxin@sina.com

邮编：241206

网址：<https://www.cnjiuhong.com/>

