

振兴中华制造之源，同铸百年金石企业！



#### 浙江振源自动化科技有限公司

總部地址：中國·寧波奉化區河頭路177-179號  
浙江生產地址：寧波慈溪孫塘北路1455號  
電話：021-51098696

#### 安徽金石智能機床科技有限公司

地址：中國·青陽高端數控裝備產業園1-2號  
電話：021-51098696

#### 上海振垣數控設備有限公司

地址：上海浦東新區宏祥北路83弄1-42號  
電話：021-51098696  
地址：臺中市豐原區富陽路351號  
電話：+886-4-25225378  
傳真：+886-4-25235098

#### 恩施市振源機械設備有限公司

中國·恩施市七裏坪園區二期一號

注：本樣本的版權歸本公司所有，因產品升級更新，技術參數可能變換恕不另行通知，所售機床的參數以銷售合同或銷售協議為準

新視窗設備部 0577-65326827



# 振源金石

让客户满意才是我们最终的目的  
Customer satisfaction is our ultimate goal

#### 專業制造

高速鑽攻加工中心  
綫軌立式加工中心  
硬軌立式加工中心  
復合型龍門加工中心  
高精度數控斜床身車床

#### Professional Manufacture

High Speed Drilling Attack Machining Center  
Line Rail Vertical Maching Center  
Hard Track-rail Vertical Machining Center  
Gantry Type Machining Center  
High precision numerical control inclined lathe



## 中國·臺灣振源金石股份有限公司

CHINA · TAIWAN ZHENYUAN GOLD STONE CO., LTD.



振源金石恩施生产基地



振源金石青阳生产基地

## COMPANY PROFILE 公司簡介

中國·臺灣振源金石股份有限公司大陸總部坐落於——中國·青陽，距離四大佛教名山九華山僅二十公裏；由上海振垣數控設備有限公司和臺灣振源金石股份有限公司合資成立；公司是一家集數控機床研發、設計、製造、銷售、服務於一體的高端智能機床製造型企業，下設：安徽金石智能機床科技有限公司、浙江振源自動化科技有限公司、恩施振源機械設備有限公司三大生產基地；控股寧波蕙豐精密機械有限公司、南京博揚機電設備有限公司。

總公司引進日本和臺灣省設計和技術理念，並與兵器工業部、中國南車、清華大學、四川電子科大等國家重點企業和大學緊密合作。開發研制臺灣振源金石牌鑽孔攻牙機、五軸加工中心、數控車削中心、工業機器人及龍門加工中心系列。公司擁有多臺國內外高端加工設備和檢測設備。匯聚了一支專業優秀的機床設計、製造人才、不段提升產品的品質與工藝。年銷售機床1200餘臺，質量和服務獲得客戶高度認可！

公司堅持以高效、精準、創新作為企業的發展根基，堅持質量第一、客戶至上的服務宗旨，堅持以市場為導向，以滿足客戶需求為經營理念，不斷成長壯大。

**公司願景：**振興中華製造之源，同鑄百年金石企業！

**公司使命：**讓國產設備能百分百替代進口設備！

**公司價值觀：**人本、誠信、責任、共贏！

**公司服務宗旨：**讓客戶滿意才是我們的最終目的！

我們以：

- ★ 匯日本台灣為一體的優化設計
- ★ 聚世界精品於一身的完美組合
- ★ 集精準高效於一機的加工利器
- ★ 合市場潮流於一體的服務體系
- ★ 真誠為你提供滿意的品質與服務



振源金石宁波研发基地

▶ 机台特性:

- 繞軌機型三軸採用精密級大型繞軌設計。
- 三軸高速位移，節省非加工時間。
- 立柱為人字型設計，增加立柱的穩定性。
- 高剛性的寬度底座設計，床身穩定不變型。
- 整體採用高級鑄鐵，材料組織穩定，結構耐久不變型。

▶ 标准配件:

- 三軸護罩
- 打刀缸 (整組)
- 基礎墊塊
- 基礎螺絲
- 主軸電機皮帶輪
- 自動注油機
- 三軸聯軸器

▶ 主要零配件规格:

- 螺桿 (臺灣)
- 繞軌 (臺灣)
- 主軸 (臺灣)
- 五大鑄件 (材質: FC300)
- 三軸護罩 (臺商)



型號	ZY-VMC1370L	ZY-VMC1580L
X/Y/Z軸行程	1300/700/700mm	1500/800/800mm
主軸鼻端至工作臺面距離	110-810mm	155-855mm
主軸中心至立柱軌道面距離	740mm	855mm
工作臺尺寸	1400x700mm	1600x800mm
T型槽尺寸	5-18-110mm	5-18-110mm
最大負載 (平均分布)	800kg	800kg
主軸內孔直徑	BT50	BT50
主軸轉速	6000/8000rpm	6000/8000rpm
*主軸馬力	11kw	15kw
(X/Y/Z) GOO快速給	24/24/24m/min	24/24/24m/min
主軸電機連接方式	皮帶式/直聯式	皮帶式/直聯式
G01切削進給	1-10000mm/min	1-10000mm/min
*自動換刀型式	圓盤式	圓盤式
*自動換刀刀把數量	24pcs	24pcs
機械尺寸 (長x寬x高)	3600x2800x3150mm	4600x3600x4100mm
機械重量	10000kg	14000kg

此樣本的版權歸本公司所有,因產品不斷升級更新,技術參數可能變換恕不另行通知;所售機床的參數以銷售合同或銷售協議為準!



▶ 机台特性:

- 整體結構採用高級鑄鐵材質，經熱處理消除內應力，確保最佳剛性與高精度持久性。
- 底座配合大跨距的立柱設計，增加立柱與底座的接觸面積。
- Z軸方型滑軌，大幅增加穩定性與抗振性，Y軸採用四軌設計增加承載穩定性。
- 高剛性結構，搭配低摩擦系數的鐵氟龍，配合硬化軌道，提高機器表面使用精度與壽命。

▶ 标准配件:

- 三軸護罩
- 打刀缸 (整組)
- 基礎墊塊
- 基礎螺絲
- 主軸電機皮帶輪
- 自動注油機
- 三軸聯軸器

▶ 主要零配件规格:

- 螺桿 (臺灣)
- 主軸 (臺灣)
- 五大鑄件 (材質: FC300)
- 三軸護罩 (臺商)
- 打刀缸 (臺商)

型號	ZY-HV500	ZY-HV630	ZY-HV800
托盤尺寸	500x500mm	630x700mm	850x800mm
托盤最大承載重量	900kg	2000kg	2500kg
工作臺面與地面距離	1100mm	1100mm	1100mm
X/Y/Z軸行程	950/500(650直聯)/590	1050/750/900	1400/1100/1000
工作臺中心至主軸端面	175-765mm	130-1030mm	200-1300mm
工作臺表面至主軸中心	30-530(-120-530直聯)mm	120-870mm	130-1230mm
主軸轉速範圍	50-8000rpm	50-6000rpm	50-6000rpm
主軸電機	11/15KW	15/18.8KW	15/18.5KW
錐孔	BT40	BT50	BT50
(X/Y/Z) GOO快速給	24/24/24m/min	24/24/24m/min	24/24/24m/min
切削進給速度	15m/min	15m/min	15m/min
刀具數量	24T	24T	24T
最大刀具直徑	(滿刀)、125(鄰空)mm	(滿刀)、125(鄰空)mm	(滿刀)、125(鄰空)mm
最大刀具重量	8kg	8kg	8kg
最大刀具長度	300mm	300mm	300mm
定位精度	0.012mm	0.012mm	0.012mm
重複定位精度	0.006mm	0.006mm	0.006mm
機械尺寸 (長x寬x高)	3100 x 2700x2500mm	4500x3600x3600mm	5930x4300x3980mm
機械重量	6500kg	9500kg	14000kg

此樣本的版權歸本公司所有,因產品不斷升級更新,技術參數可能變換恕不另行通知;所售機床的參數以銷售合同或銷售協議為準!

▶ 机台特性:

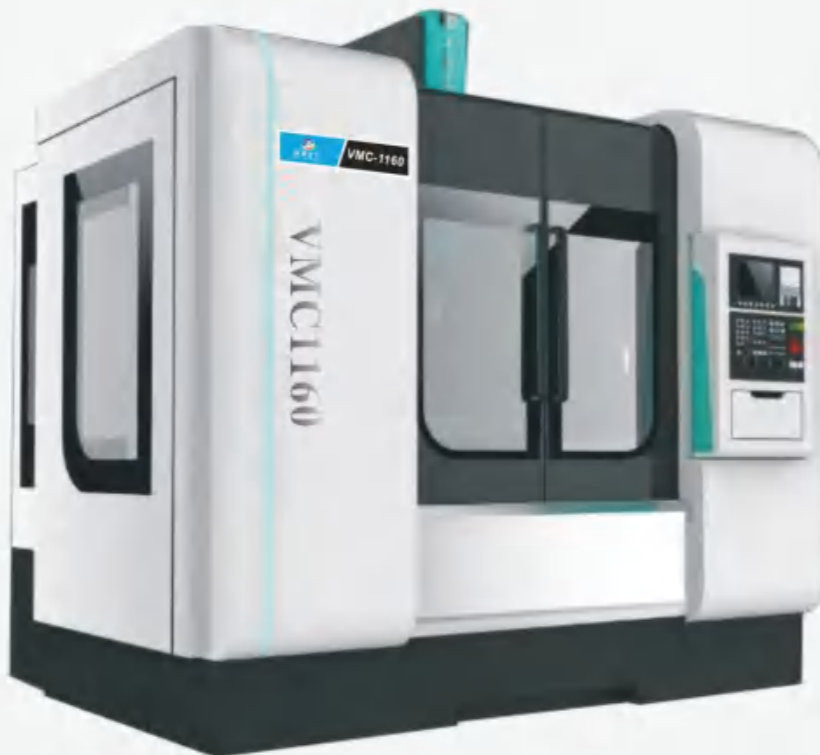
- 繞軌機型三軸採用精密級大型繞軌設計。
- 三軸高速位移，節省非加工時間。
- 立柱為人字型設計，增加立柱的穩定性。
- 高剛性的寬度底座設計，床身穩定不變型。
- 整體採用高級鑄鐵，材料組織穩定，結構耐久不變型。

▶ 标准配件:

- 三軸護罩
- 打刀缸 (整組)
- 基礎墊塊
- 基礎螺絲
- 主軸電機皮帶輪
- 自動注油機
- 三軸聯軸器

▶ 主要零配件规格:

- 螺桿 (臺灣)
- 繞軌 (臺灣)
- 主軸 (臺灣)
- 五大鑄件 (材質: FC300)
- 三軸護罩 (臺商)



型號	ZY-VMC1160L	ZY-VMC1365L
XY/Z軸行程	1100/600/600mm	1300/650/650mm
主軸鼻端至工作臺面距離	120-720mm	120-720mm
主軸中心至立柱軌道面距離	650mm	650mm
工作臺尺寸	1200x600mm	1300x600mm
T型槽尺寸	5-18-100mm	5-18-100mm
最大負載 (平均分布)	800kg	800kg
主軸內孔錐度	BT40	BT40
主軸轉速	8000/12000rpm	8000/12000rpm
*主軸馬力	11kw	11kw
(XY/Z) GOO快速給	36/36/30m/min	36/36/30m/min
主軸電機連接方式	皮帶式/直聯式	皮帶式/直聯式
G01切削進給	1-10000mm/min	1-10000mm/min
*自動換刀型式	圓盤式	圓盤式
*自動換刀刀把數量	24pcs	24pcs
機械尺寸 (長x寬x高)	3200x2500x2900mm	3200x2500x2900mm
機械重量	6500kg	7000kg

此樣本的版權歸本公司所有,因產品不斷升級更新,技術參數可能變換恕不另行通知;所售機床的參數以銷售合同或銷售協議為準!

▶ 机台特性:

- 整體結構採用高級鑄鐵材質，經熱處理消除內應力，確保最佳剛性與高精度持久性。
- 底座配合打垮距的立柱設計，增加立柱與底座的接觸面積。
- Z軸方型滑軌，大幅增加穩定性與抗振性，Y軸採用四軌設計增加承載穩定性。
- 高剛性結構，搭配低摩擦系數的鐵氟龍，配合硬化軌道，提高機器表面使用精度與壽命。

▶ 标准配件:

- 三軸護罩
- 打刀缸 (整組)
- 基礎墊塊
- 基礎螺絲
- 主軸電機皮帶輪
- 自動注油機
- 三軸聯軸器

▶ 主要零配件规格:

- 螺桿 (臺灣)
- 主軸 (臺灣)
- 五大鑄件 (材質: FC300)
- 三軸護罩 (臺商)
- 打刀缸 (臺商)



型號	ZY-VMC850H	ZY-VMC1060H	ZY-VMC1690LH
XY/Z軸行程	850/600/600mm	1000/600/600mm	1600/800/700mm
主軸鼻端至工作臺面距離	180-780mm	120-720mm	150-850mm
主軸中心至立柱軌道面距離	655mm	635mm	855mm
工作臺尺寸	1100x600mm	1200x600mm	1600x800mm
T型槽尺寸	5-18-100mm	5-18-100mm	7-18-100mm
最大負載 (平均分布)	800kg	1000kg	1600kg
主軸內孔錐度	BT40	BT40	BT50
主軸轉速	8000rpm	8000rpm	6000rpm
*主軸馬力	7.5/11kw	11kw	15kw
(XY/Z) GOO快速給	24/24/20m/min	24/24/20m/min	24/24/20m/min
主軸電機連接方式	皮帶式	皮帶式	皮帶式/齒輪頭
G01切削進給	1-12000mm/min	1-10000mm/min	1-10000mm/min
*自動換刀型式	圓盤式	圓盤式	圓盤式
*自動換刀刀把數量	24pcs	24pcs	24pcs
機械尺寸 (長x寬x高)	2480x2770x2190mm	2950x2200x2250mm	3900x2750x2650mm
機械重量	6500kg	7000kg	10000kg

此樣本的版權歸本公司所有,因產品不斷升級更新,技術參數可能變換恕不另行通知;所售機床的參數以銷售合同或銷售協議為準!

▶ 机台特性:

- 綫軌機型三軸採用精密級綫軌設計。
- 三軸高速位移，節省非加工時間。
- 立柱為人字型設計
- 高剛性的寬度底座設計，
- 米子筋結構鞍座設計
- 雙層封閉式結構主軸箱設計
- 整體採用高級鑄鐵，機體鑄件採用米漢納鑄造工藝

▶ 标准配件:

- 三軸護罩
- 打刀缸 (整組)
- 基礎墊塊
- 基礎螺絲
- 主軸電機皮帶輪
- 自動注油機
- 三軸聯軸器

▶ 主要零配件规格:

- 螺桿 (臺灣)
- 綫軌 (臺灣)
- 主軸 (臺灣)
- 五大鑄件 (材質: FC300)
- 三軸護罩 (臺商)



型號	ZY-VMC855L	ZY-VMC855L
X/Y/Z軸行程	800/550/550mm	800/550/550mm
主軸鼻端至工作臺面距離	120-670mm	120-670mm
主軸中心至立柱軌道面距離	570mm	570mm
工作臺尺寸	1000x550mm	1000x550mm
T型槽尺寸	5-18-90mm	5-18-90mm
最大負載 (平均分布)	600kg	600kg
主軸內孔錐度	BT40 (配BT40/c 150皮帶式)	BT40 (配BT40/c 150直聯式)
主軸轉速	10000rpm	12000rpm(18000rpm)
*主軸馬力	7.5/11kw	5.5/7.5kw
(X/Y/Z) GOO快速給	48/48/48m/min	48/48/48m/min
主軸電機連接方式	皮帶式	直聯式
G01切削進給	1-12000mm/min	1-12000mm/min
*自動換刀型式	圓盤式	圓盤式
*自動換刀刀把數量	24pcs	24pcs
機械尺寸 (長x寬x高)	2650x2450x2700mm	2650x2450x2700mm
機械重量	5600kg	5600kg

此樣本的版權歸本公司所有,因產品不斷升級更新,技術參數可能變換恕不另行通知;所售機床的參數以銷售合同或銷售協議為準!

▶ 机台特性:

- 綫軌機型三軸採用精密級綫軌設計。
- 三軸高速位移，節省非加工時間。
- 立柱為人字型設計
- 高剛性的寬度底座設計，
- 米子筋結構鞍座設計
- 雙層封閉式結構主軸箱設計
- 整體採用高級鑄鐵，機體鑄件採用米漢納鑄造工藝

▶ 标准配件:

- 三軸護罩
- 打刀缸 (整組)
- 基礎墊塊
- 基礎螺絲
- 主軸電機皮帶輪
- 自動注油機
- 三軸聯軸器

▶ 主要零配件规格:

- 螺桿 (臺灣)
- 綫軌 (臺灣)
- 主軸 (臺灣)
- 五大鑄件 (材質: FC300)
- 三軸護罩 (臺商)



型號	VMC-650L	VMC-650LB
X/Y/Z軸行程	600/500/500mm	600/500/500mm
主軸鼻端至工作臺面距離	160-660mm	160-660mm
主軸中心至立柱軌道面距離	570mm	570mm
工作臺尺寸	800x500mm	800x500mm
T型槽尺寸	3-18-130mm	3-18-130mm
最大負載 (平均分布)	400kg	400kg
主軸內孔錐度	BT40 (配BT40/c 140皮帶式)	BT40 (配BT40/c 120皮帶式)
主軸轉速	10000rpm	10000rpm
*主軸馬力	7.5/11kw	5.5/7.5kw
(X/Y/Z) GOO快速給	48/48/48m/min	48/48/48m/min
主軸電機連接方式	皮帶式	皮帶式
G01切削進給	1-12000mm/min	1-12000mm/min
*自動換刀型式	圓盤式	圓盤式
*自動換刀刀把數量	20pcs	20pcs
機械尺寸 (長x寬x高)	2450x2450x2600mm	2450x2450x2600mm
機械重量	4800kg	4800kg

此樣本的版權歸本公司所有,因產品不斷升級更新,技術參數可能變換恕不另行通知;所售機床的參數以銷售合同或銷售協議為準!



▶ 机台特性:

- 主結構件採用高級鑄鐵材質
- 三軸綫軌支持快速移動 確保定位精度。
- 高速靜音螺桿，靜音綫軌使熱變型少，精度高。
- 直結式的主軸，效率高，無皮帶之動力損耗。
- 精巧高速適合於多種行業加工使用。

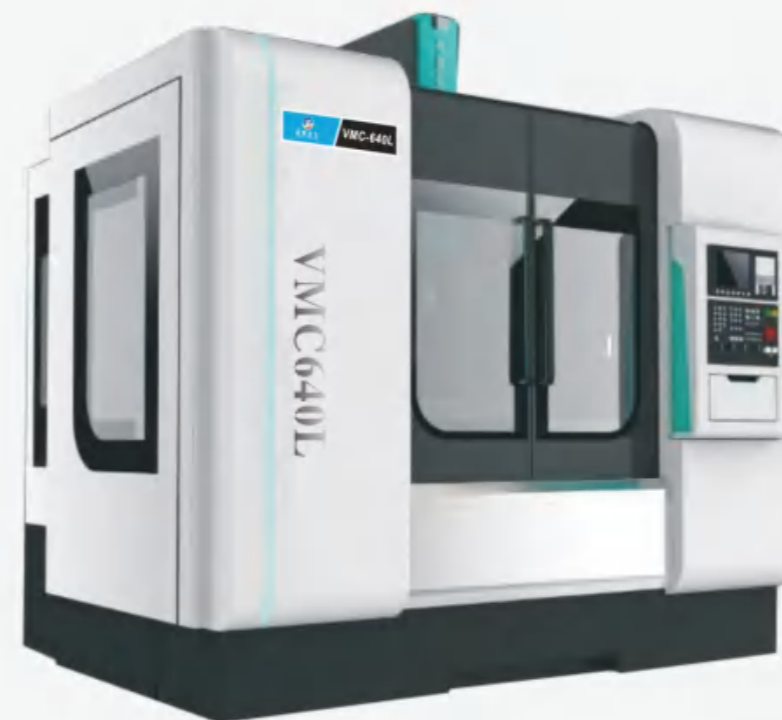
▶ 主要零配件規格:

- 螺桿 (日本)
- 綫軌 (德國)
- 主軸 (臺灣)
- 五大鑄件 (材質: FC300)

▶ 标准配件:

- 三軸護罩
- 打刀
- 基礎墊塊
- 基礎螺絲
- 自動注油機
- 三軸聯軸器

型號	TM-740	TM-640
XY/Z軸行程	700x400x350mm	600x400x350mm
主軸鼻端至工作臺面距離	170-520mm	170-520mm
主軸中心至立柱軌道面距離	450mm	450mm
工作臺尺寸	800mmx360mm	700mmx400mm
工作臺最大載重	400kg	400kg
T型槽	3-14-110mm	3-14-110mm
主軸轉速 (直結式)	12000 ~ 20000rpm	12000 ~ 20000rpm
主軸電機功率	3.7kw	3.7/5.5kw
主軸內孔錐度	BT30	BT30
G00快速進給 (X/Y/Z軸)	48/48/48	48/48/48
G01切削進給	1-12000mm/min	1-12000mm/min
刀庫容量	夾臂式16pcs	夾臂式16/21pcs
機械尺寸	1570mmx1400mmx1910mm	1670mmx1620mmx1940mm
機械重量	3000kg	2800kg



▶ 机台特性:

- 主結構件採用高級鑄鐵材質
- 三軸綫軌支持快速移動 確保定位精度。
- 高速靜音螺桿，靜音綫軌使熱變型少，精度高。
- 直結式的主軸，效率高，無皮帶之動力損耗。
- 精巧高速適合於多種行業加工使用。

▶ 主要零配件規格:

- 螺桿 (日本)
- 綫軌 (德國)
- 主軸 (臺灣)
- 五大鑄件 (材質: FC300)

▶ 标准配件:

- 三軸護罩
- 打刀缸
- 基礎墊塊
- 基礎螺絲
- 自動注油機
- 三軸聯軸器

型號	ZY-VMC640L	ZY-VMC850L
XY/Z軸行程	600x400x450mm	800x500x500mm
主軸鼻端至工作臺面距離	160-560mm	120-620mm
主軸中心至立柱軌道面距離	570mm	520mm
工作臺尺寸	800mmx420mm	900mmx450mm
工作臺最大載重	400kg	500kg
T型槽	3-14-110mm	3-14-110mm
主軸轉速 (直結式)	12000rpm	12000 ~ 20000rpm
主軸電機功率	5.5kw	5.5/7.5kw
主軸內孔錐度	BT40	BT40
G00快速進給 (X/Y/Z軸)	48/48/48	48/48/48
G01切削進給	1-10000mm/min	1-10000mm/min
刀庫容量	夾臂式16pcs	夾臂式16/21pcs
機械尺寸	2200mmx2200mmx2600mm	2450mmx2300mmx2650mm
機械重量	4200kg	5000kg

▶ 机台特性:

本機床為斜床身(傾斜30°)結構的數控車床, X、Z軸均採用高精度綫性滾動導軌, 主軸選用高精度的主軸單元。具有排屑方便、速度快、精度高、精度穩定性好、性價比優等顯著特點。特別適用於潘類、套類、中長軸類等高精度零件的車、鑽、攻、銑等高精度零件的加工。



機 型		ML-200	ML-300
加工範圍	床身上最大回轉直徑	Φ350mm	Φ430mm
	最大加工工件長度/直徑(盤類)	350mm/Φ320mm	430mm/Φ400mm
	最大通過棒料直徑	Φ42mm	Φ52mm
主 軸	主軸頭形式	A2-5GB/T5900.1	A2-6GB/T5900.1
	主軸通孔直徑/主軸轉速	Φ56mm/5000rpm	Φ63mm/60-4200rpm
	主軸電機功率(伺服)	2.2/3.7kw	3.7/5.5kw
油缸卡盤	液壓三爪卡盤/中空回轉油缸	6" /6"	8" /8"
進 給	X/Z軸行程	160/400mm	200/530mm
	X/Z軸快進速度	24/30	24/30
	X/Z軸電機扭矩	9NM/12NM	12NM/22NM
排 刀	刀位數	4/6/8	4/6/8
	刀具規格: 車削/鏤孔	20x20/Φ25mm	25x25/Φ40mm
	排刀方式	液壓/伺服/伺服液壓	液壓/伺服/伺服液壓
尾 座	尾座套筒直徑/行程/內孔錐度	Φ62mm/100mm/MT4	Φ90mm/100mm/MT5
	尾座套筒驅動方式/尾座移動方式	液壓程控, 工進功能/手動移動	液壓程控, 工進功能/手動移動
主要精度	重複定位精度X/Z	0.005/0.006mm	0.005/0.006mm
	定位精度X/Z	0.010/0.016mm	0.010/0.016mm
	車削圓度	0.003mm	0.003mm
	切削加工直徑的一致性	0.006/100mm	0.006/100mm
	加工零件表面粗糙度	0.4 (有色金屬)	0.4 (有色金屬)
其 它	床身布局形式	30° 斜床身	30° 斜床身
	重量	2000kg	3500kg

此樣本的版權歸本公司所有,因產品不斷升級更新,技術參數可能變換恕不另行通知;所售機床的參數以銷售合同或銷售協議為準!

▶ 机台特性:

本機床為斜床身(傾斜30°)結構的數控車床, X、Z軸均採用高精度綫性滾動導軌, 主軸選用高精度的主軸單元。具有排屑方便、速度快、精度高、精度穩定性好、性價比優等顯著特點。特別適用於潘類、套類、中長軸類等高精度零件的車、鑽、攻、銑等高精度零件的加工。



機 型		ZYJS-105	ZYJS-108
加工範圍	床身上最大回轉直徑	Φ400mm	Φ550mm
	最大加工工件長度/直徑(盤類)	300mm/Φ320mm	480mm/Φ400mm
	最大通過棒料直徑	Φ42mm	Φ52mm
主 軸	主軸頭形式	A2-5GB/T5900.1	A2-6GB/T5900.1
	主軸通孔直徑/主軸轉速	Φ56mm/5000rpm	Φ63mm/60-4200rpm
	主軸電機功率(伺服)	5.5/7.5kw	7.5/11kw
油缸卡盤	液壓三爪卡盤/中空回轉油缸	6" /6"	8" /8"
進 給	X/Z軸行程	160/400mm	200/530mm
	X/Z軸快進速度	24/30	24/30
	X/Z軸電機扭矩	9NM/12NM	12NM/22NM
刀 塔	刀位數	8/10/12	8/10/12
	刀具規格: 車削/鏤孔	20x20/Φ25mm	25x25/Φ40mm
	驅動方式	液壓/伺服/伺服液壓	液壓/伺服/伺服液壓
尾 座	尾座套筒直徑/行程/內孔錐度	Φ62mm/100mm/MT4	Φ90mm/100mm/MT5
	尾座套筒驅動方式/尾座移動方式	液壓程控, 工進功能/手動移動	液壓程控, 工進功能/手動移動
主要精度	重複定位精度X/Z	0.005/0.006mm	0.005/0.006mm
	定位精度X/Z	0.010/0.016mm	0.010/0.016mm
	車削圓度	0.003mm	0.003mm
	切削加工直徑的一致性	0.006/100mm	0.006/100mm
	加工零件表面粗糙度	0.4 (有色金屬)	0.4 (有色金屬)
其 它	床身布局形式	30° 斜床身	30° 斜床身
	重量	3500kg	4500kg

此樣本的版權歸本公司所有,因產品不斷升級更新,技術參數可能變換恕不另行通知;所售機床的參數以銷售合同或銷售協議為準!

▶ **A:主轴箱**

主轴头采用最佳矩形比例设计1:1.125(400mm:450mm)，内部以中间隔层搭配圆弧肋骨设计，搭配硬轨或重力型滚柱线轨，大大的提高了切削进给之刚性及稳定性。

▶ **B:工作台**

双层封闭型结构搭配密集之重力型高刚性线轨滑塊，具有高刚性、高稳定性、高顺畅性及低摩擦系数之優點。

▶ **C:底座**

堅實的箱式結構，採用壁厚與肋骨結合一體成型結構及三線軌底座設計，強化大型門寬機臺底座之剛性及動態精度。

▶ **D:橫梁**

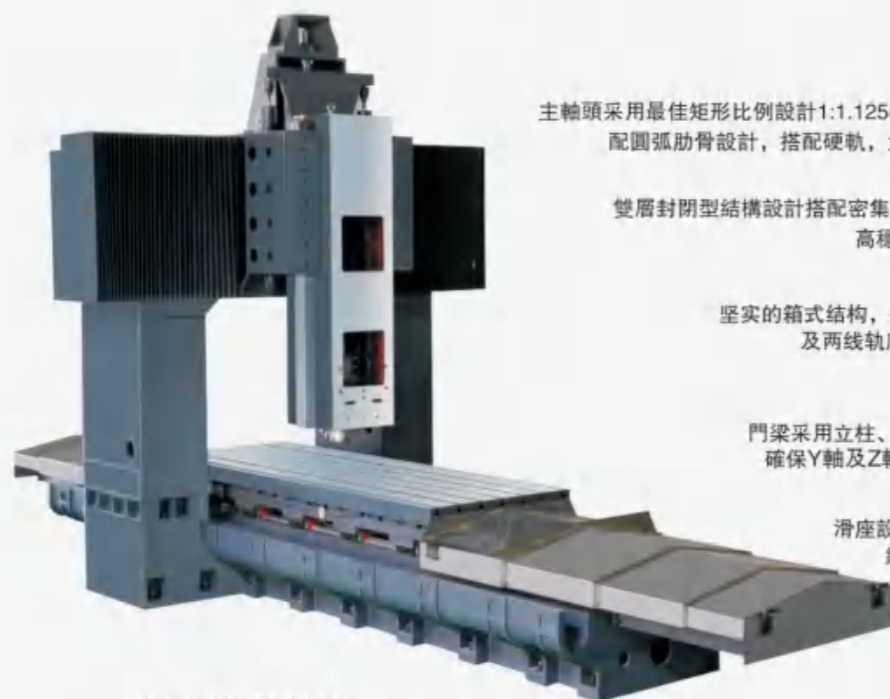
箱式大跨距階梯式高剛性結構設計，確保Y軸及Z軸靜態剛性，達到最佳化動態精度表現。

▶ **E:滑座**

滑座設計採用上、下軌道各四個重力型高剛性線軌滑塊，搭配階梯式支撐設計，具有高强度、高剛性及高穩定性之優點。

▶ **F:立柱**

立柱採用箱中箱強化結構設計，抗壓抗震能力更強。



13/17龍門系列

**A:主轴箱** ◀

主軸頭採用最佳矩形比例設計1:1.125(400mm:450mm)，內部以中間隔層搭配圓弧肋骨設計，搭配硬軌，大大的提高了切削進給之剛性及穩定性。

**B:工作台** ◀

雙層封閉型結構設計搭配密集之重力型高剛性線軌滑塊，具有高剛性、高穩定性、高順暢性及低摩擦係數之優點。

**C:底座** ◀

堅實的箱式結構，採用壁厚與肋骨結合一起成型之排屑槽及兩線軌底座設計，強化大型門寬機台底座之剛性及動態精度。

**D:門梁** ◀

門梁採用立柱、橫梁連體結構設計，抗壓抗震能力更強。確保Y軸及Z軸靜態剛性，達到最佳化動態精度表現。

**E:滑座** ◀

滑座設計採用上、下軌道各四個重力型高剛性線軌滑塊，搭配階梯式支撐設計，具有高强度、高剛性及高穩定性之優點。

龍門技術資料一覽表

龍門型號	DF-2013(直結)/(皮帶)	DF-2513(直結)/(皮帶)	DF-3013(直結)/(皮帶)	DF-2017(直結)/(皮帶)	DF-2517(直結)/(皮帶)	DF-3017(直結)/(皮帶)
行程規格X/Y/Z/mm	2000/1200/800	2500/1200/800	3000/1200/800	2000/1600/800	2500/1600/800	3000/1600/800
工作臺尺寸mm	2200x1000	2700x1000	3200x1000	2200x1450	2700x1450	3200x1450
工作臺負重KG	4000	5000	6000	4500	5500	6500
T型槽尺寸(寬數量x間隔)	22x7x150	22x7x150	22x7x150	22x11x150	22x11x150	22x11x150
門寬(鑄件)mm	1300	1300	1300	1700	1700	1700
主軸	FANUC-01MD					
主軸鼻端至工作臺面mm	200-1000	200-1000	200-1000	200-1000	200-1000	200-1000
機床尺寸(光機,含內罩)mm	6000x3250x4010	7000x3250x4010	8000x3250x4010	6000x3650x4010	7000x3650x4010	8000x3650x4010
機床重量kg	16000	18000	20000	18000	20000	22000
建議控制器, 伺服電機規格 (FANUC)	系統	FANUC-01MD				
	X/Y/Z	∞ IF40/∞ IF30/∞ IF30B				.6.0kw/7.0kw/7.0kw
	主軸	∞ IP22(∞ iI22)				11kw/15kw(22kw/26kw)
	快移速度	m/min				X-15/Y-15/Z-12
建議控制器, 伺服電機規格 (MITSUBISHI)	系統	三菱				
	X/Y/Z	HF703/HF453/HF453				7.0kw/4.5kw/4.5kw
	主軸	SJ-V22				22kw/26kw
	快移速度	m/min				X-15/Y-15/Z-12

龍門型號	DF-3221	DF-4221	DF-3224	DF-4224	DF-6034	DF-8034
行程規格X/Y/Z/mm	3200/2100/800	4200/2100/800	3200/2400/800	4200/2400/800	6000/3300/1000	8000/3300/4000
工作臺尺寸mm	3300x1800	4300x1800	3300x2000	4300x2000	6200x3000	8200x3000
工作臺負重KG	6000	7000	6000	7000	20000	30000
T型槽尺寸(寬數量x間隔)	18x8x150		18x8x150		18x8x150	18x8x150
門寬(鑄件)mm	2150	2150	2430	2450	3400	3400
主軸	BT-50/6000rpm齒輪	BT-50/6000rpm齒輪	BT-50/6000rpm	BT-50/6000rpm齒輪	BT-50/6000rpmZF齒輪	BT-50/6000rpmZF齒輪
主軸鼻端至工作臺面mm	200-1000	200-1000	200-1000	200-1000	300-1100	300-1100
機床尺寸(光機,含內罩)mm	8190x4150x4050	10190x4150x4050	8190x4450x4050	10190x4450x4050	15500x5800x5005	20500x5800x5005
機床重量kg	24000	27000	26000	29000	96000	120000
建議控制器, 伺服電機規格 (FANUC)	系統	FANUC-01MD	FANUC-01MD	FANUC-01MD	FANUC-01MD	
	X/Y/Z	6.0kw/4.0kw/4.0kw	6.0kw/4.0kw/4.0kw	6.0kw/4.0kw/4.0kw	6.0kw/4.0kw/4.0kw	
	主軸	18.5kw/22kw	18.5kw/22kw	18.5kw/22kw	18.5kw/22kw	
	快移速度	X-12/Y-12/Z-12	X-10/Y-12/Z-12	X-8/Y-12/Z-12	X-8/Y-12/Z-12	
建議控制器, 伺服電機規格 (MITSUBISHI)	系統	M70A	M70A	M70A	M70A	M70A
	X/Y/Z	7.0kw/4.5kw/4.5kw	7.0kw/4.5kw/4.5kw	7.0kw/4.5kw/4.5kw	7.0kw/4.5kw/4.5kw	7.0kw/7.0kw/7.0kw
	主軸	18.5kw/22kw	22kw/26kw	18.5kw/22kw	18.5kw/22kw	22kw/26kw
	快移速度	X-12/Y-12/Z-12	X-12/Y-12/Z-12	X-12/Y-12/Z-12	X-12/Y-12/Z-12	X-12/Y-12/Z-12